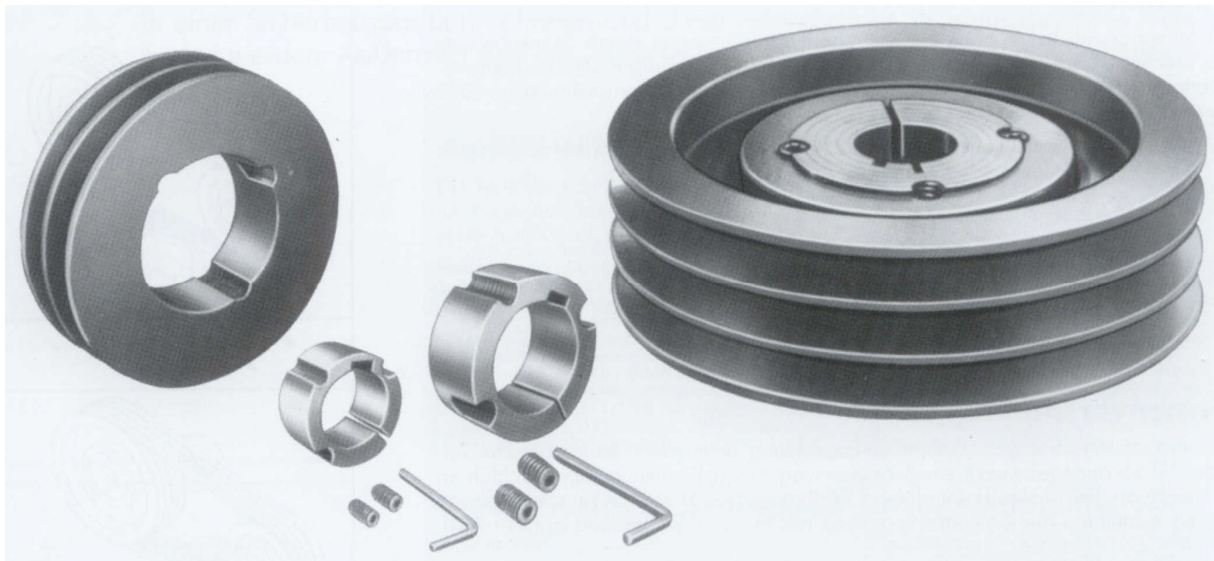
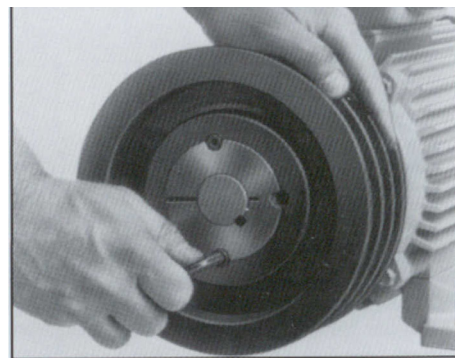
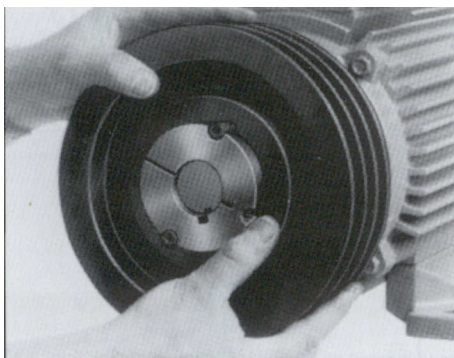


Ék- és fogasszíjtárca szorítóval történő felszerelésének módja



1. Felszerelés menete:

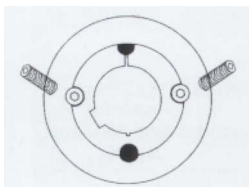


Először a tárcsát helyezük a tengelycsompra, majd a szorítót csúsztatjuk a tengelyre és pozícióba forgatjuk az alábbi rajzok alapján a fél furatokat, utána behelyezzük a csavarokat.

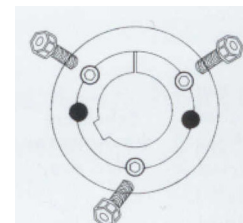
A lenti táblázatnak megfelelően meg kell húzni a csavarokat, és meg kell bizonyosodni, hogy ráfeszült-e a szorító a tengelyre és a tárcsa stabilan áll.

Szorító típusok, kialakítások és csavar elhelyezkedések felszerelés esetén

TB 1008 – 3030



TB 3525 - 5050

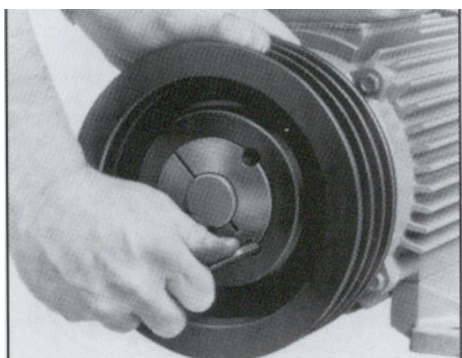


A fenti képek a felszerelésnél szükséges csavarok elhelyezkedését illetve a fél furatok beállítását mutatják.

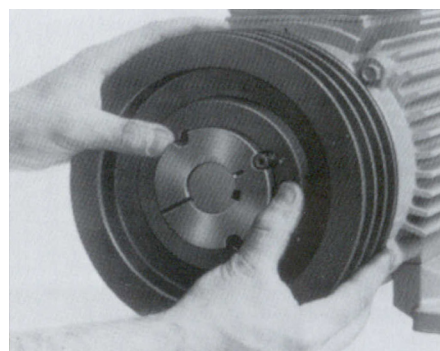
2. A csavarok meghúzásához szükséges nyomaték értékek:

Szorító típusa	Kulcs méret	Csavarok száma	Meghúzási nyomaték (Nm)
1008, 1108	3	2	5,7
1210, 1215, 1610, 1615	5	2	20,0
2012	6	2	31,0
2517	6	2	49,0
3020, 3030	8	2	92,0
3525, 3535	10	3	115,0
4040	12	3	172,0
4545	14	3	195,0
5050	14	3	275,0

3. A tárcsa levétele a tengelycsonkról:



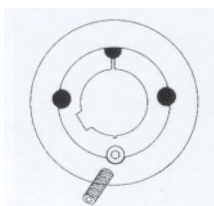
A csavarokat ki kell venni a helyéről, majd az egyik csavart át kell tenni az eddig szabad, fél oldalon menetes lyukba és be kell csavarni, mely meglazítja a szorítót.



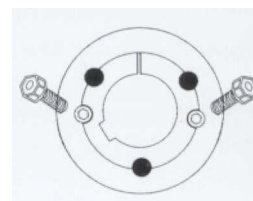
A meglazult szorítót könnyedén le lehet húzni a tengelycsonkról.

Szorító típusok, kialakítások és csavar elhelyezkedések levétel esetén

TB 1008 – 3030



TB 3525 – 5050



A fenti képek a levételnél szükséges csavarok elhelyezkedését illetve a fél furatok beállítását mutatják.